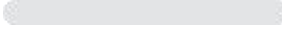
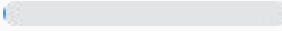
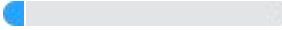
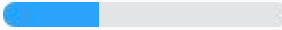

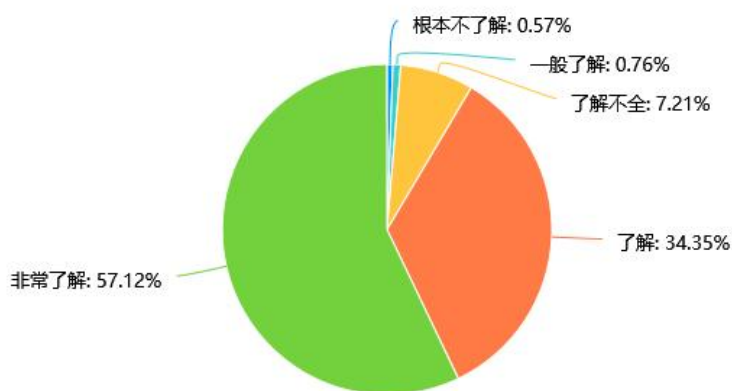


## 《机械制造基础》课程期末调查问卷

第 1 题 您是否了解该课程的课程目标? [量表题]

本题平均分: 4.47

选项	小计	比例
根本不了解	3	 0.57%
一般了解	4	 0.76%
了解不全	38	 7.21%
了解	181	 34.35%
非常了解	301	 57.12%
本题有效填写人次	527	

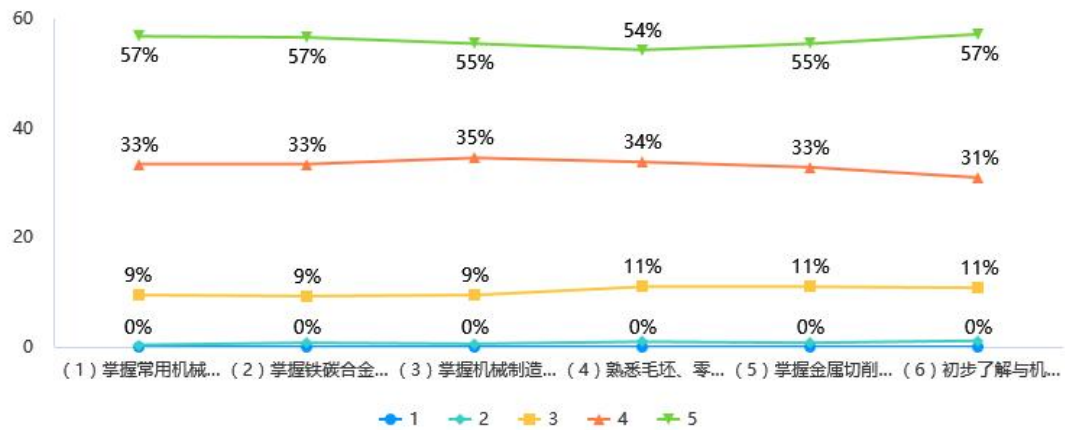


第 2 题 您认为该课程对以下课程目标的支撑度能达到多少分值? [矩阵单选题]

题目\选项	1	2	3	4	5
(1) 掌握常用机械工程材料的种类、	0(0%)	2(0.38%)	50(9.49%)	176(33.4%)	299(56.74%)

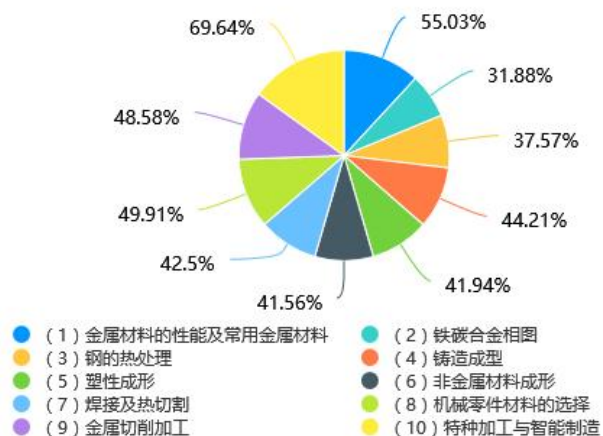
成分、组织、性能和用途；					
(2) 掌握铁碳合金相图及热处理改性；	0(0%)	4(0.76%)	49(9.3%)	176(33.4%)	298(56.55%)
(3) 掌握机械制造中各种主要加工方法的基本原理和工艺特点；	0(0%)	3(0.57%)	50(9.49%)	182(34.54%)	292(55.41%)
(4) 熟悉毛坯、零件结构设计的工艺性要求；	0(0%)	5(0.95%)	58(11.01%)	178(33.78%)	286(54.27%)
(5) 掌握金属	0(0%)	4(0.76%)	58(11.01%)	173(32.83%)	292(55.41%)

<p>切削加工的基础知识,熟悉各机械加工机床的加工方法、特点及加工范围,常用的切削刀具;</p>					
<p>(6) 初步了解与机械制造有关的新技术、材料、新工艺。</p>	<p>0(0%)</p>	<p>6(1.14%)</p>	<p>57(10.82%)</p>	<p>163(30.93%)</p>	<p>301(57.12%)</p>



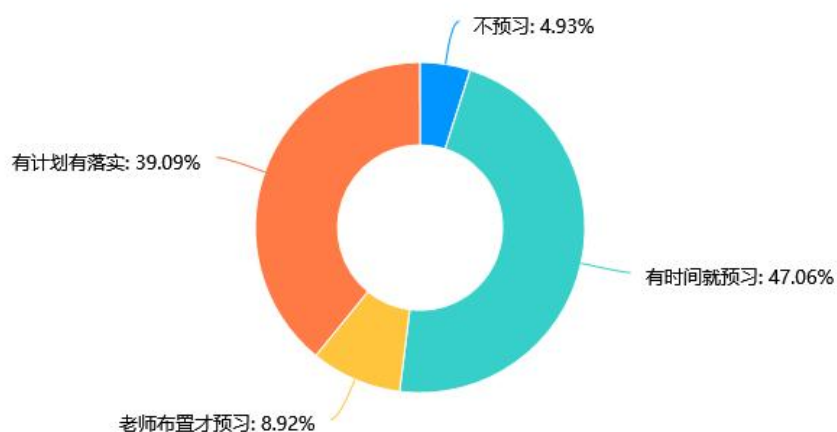
第 3 题 您认为本课程中哪些章节的知识点适合自学? [多选题]

选项	小计	比例
(1) 金属材料的性能及常用金属材料	290	55.03%
(2) 铁碳合金相图	168	31.88%
(3) 钢的热处理	198	37.57%
(4) 铸造成型	233	44.21%
(5) 塑性成形	221	41.94%
(6) 非金属材料成形	219	41.56%
(7) 焊接及热切割	224	42.5%
(8) 机械零件材料的选择	263	49.91%
(9) 金属切削加工	256	48.58%
(10) 特种加工与智能制造	367	69.64%
本题有效填写人次	527	



第 4 题 对于课前预习，您是怎么做的？ [单选题]

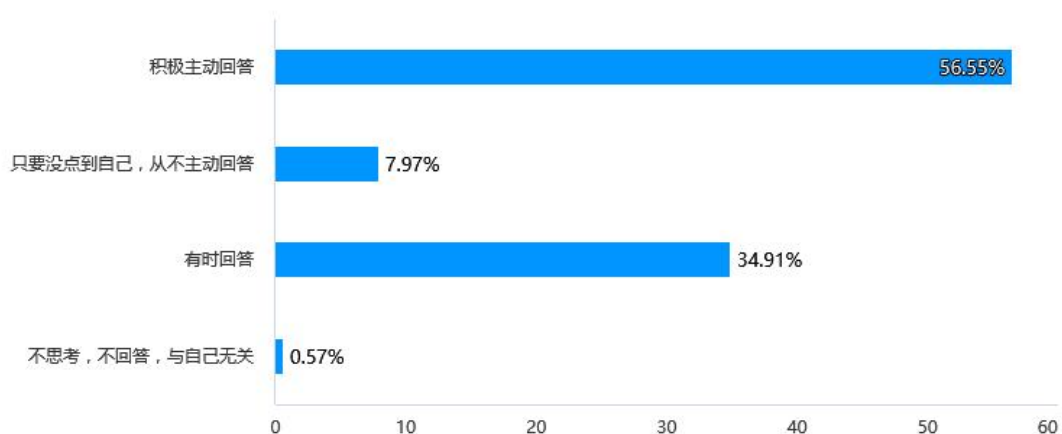
选项	小计	比例
不预习	26	4.93%
有时间就预习	248	47.06%
老师布置才预习	47	8.92%
有计划有落实	206	39.09%
本题有效填写人次	527	



第 5 题 课上老师提问时您会 [单选题]

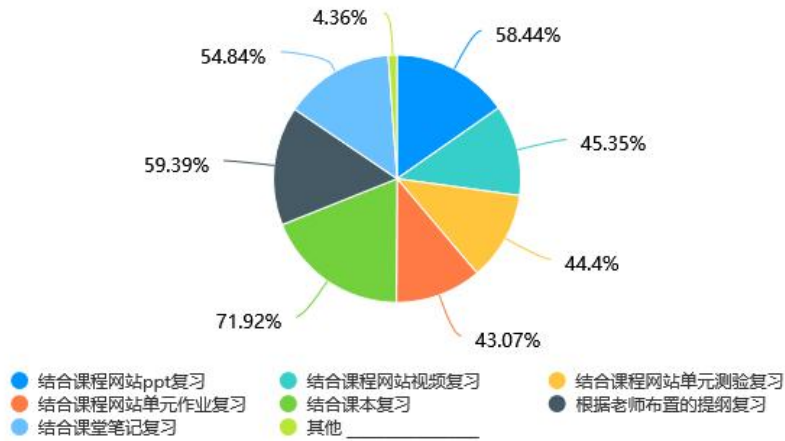
选项	小计	比例
----	----	----

积极主动回答	298	 56.55%
只要没点到自己，从不主动回答	42	 7.97%
有时回答	184	 34.91%
不思考，不回答，与自己无关	3	 0.57%
本题有效填写人次	527	



第 6 题 复习方法多种多样，您采用的是哪种？ [\[多选题\]](#)

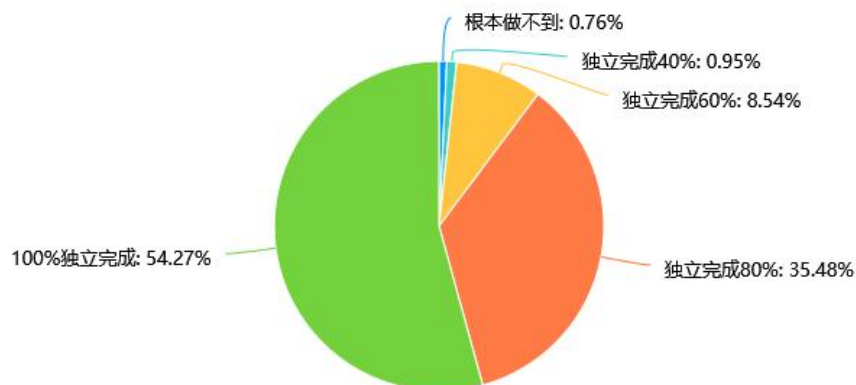
选项	小计	比例
结合课程网站 ppt 复习	308	 58.44%
结合课程网站视频复习	239	 45.35%
结合课程网站单元测验复习	234	 44.4%
结合课程网站单元作业复习	227	 43.07%
结合课本复习	379	 71.92%
根据老师布置的提纲复习	313	 59.39%
结合课堂笔记复习	289	 54.84%
其他 _____	23	 4.36%
本题有效填写人次	527	



第 7 题 平时作业能否独立完成? [量表题]

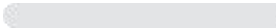
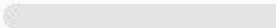
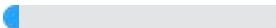
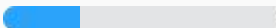

本题平均分: 4.42

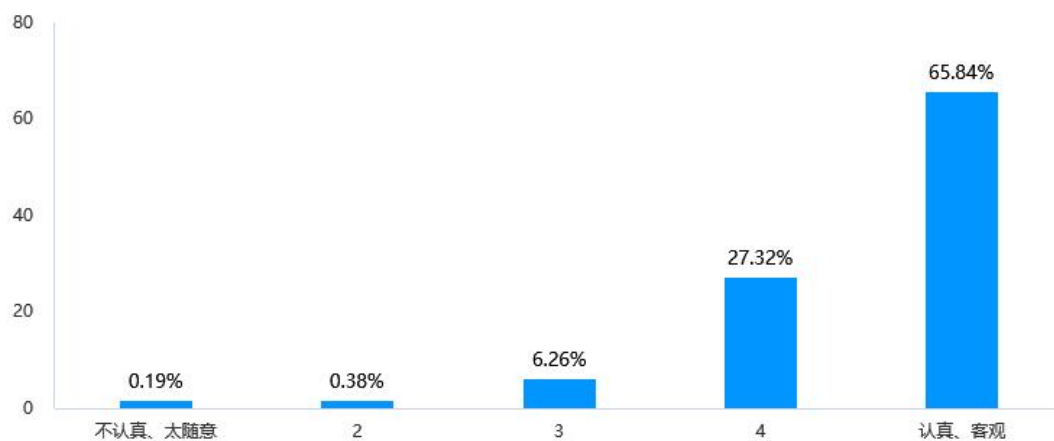
选项	小计	比例
根本做不到	4	0.76%
独立完成 40%	5	0.95%
独立完成 60%	45	8.54%
独立完成 80%	187	35.48%
100%独立完成	286	54.27%
本题有效填写人次	527	



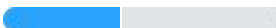
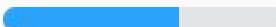

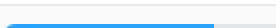
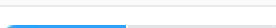
第 8 题 评价一下自己参加课堂互评的态度及客观公正性 [量表题]

本题平均分：4.58

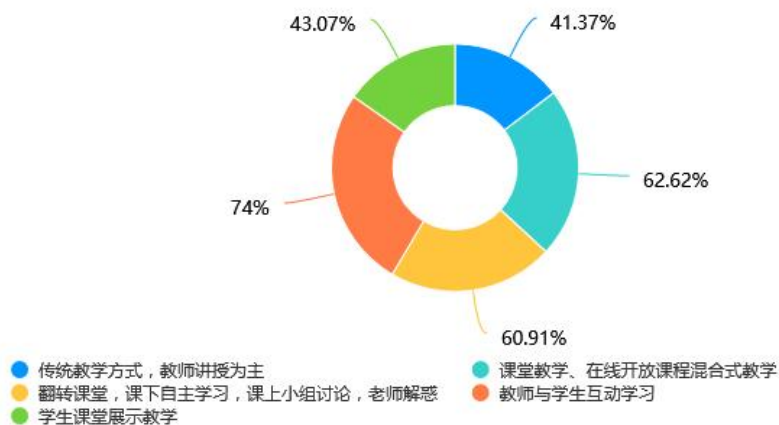
选项	小计	比例
不认真、太随意	1	 0.19%
2	2	 0.38%
3	33	 6.26%
4	144	 27.32%
认真、客观	347	 65.84%
本题有效填写人次	527	



第 9 题 您认为那种教学方式更适合该课程 [\[多选题\]](#)

选项	小计	比例
传统教学方式，教师讲授为主	218	 41.37%
课堂教学、在线开放课程混合式教学	330	 62.62%
翻转课堂，课下自主学习，课上小组讨论，老师解惑	321	 60.91%
教师与学生互动学习	390	 74%
学生课堂展示教学	227	 43.07%
本题有效填写人次	527	

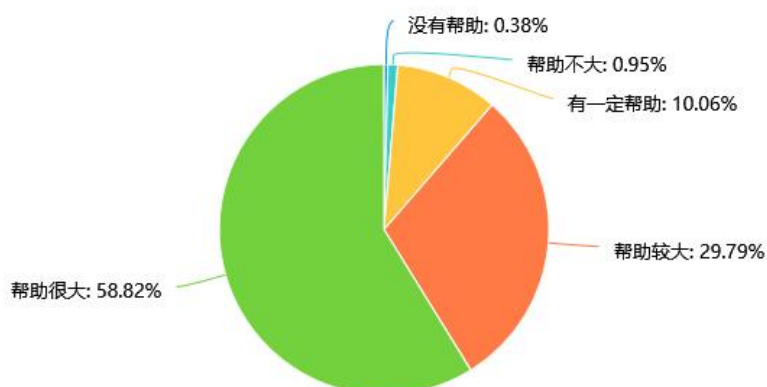




第 10 题 在超星学习通平台建设《机械制造基础》的在线开放课程对您的学习帮助大吗？ [量表题]

本题平均分：4.46

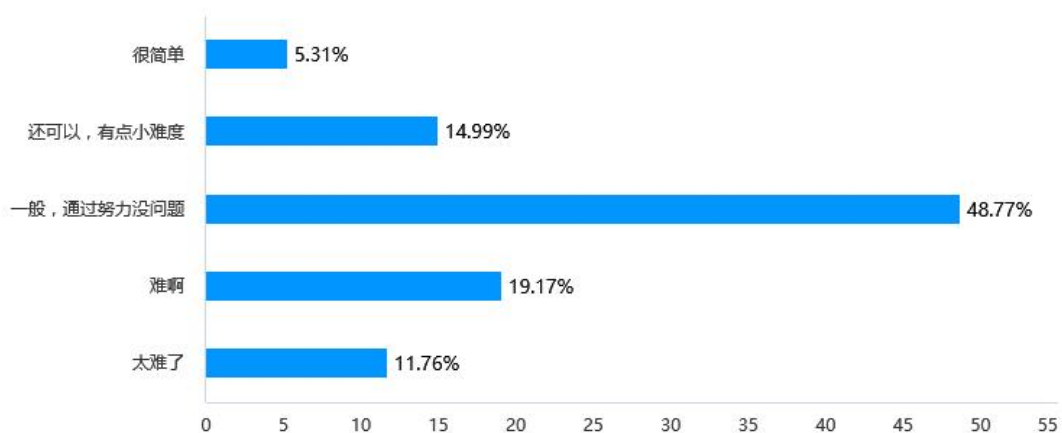
选项	小计	比例
没有帮助	2	0.38%
帮助不大	5	0.95%
有一定帮助	53	10.06%
帮助较大	157	29.79%
帮助很大	310	58.82%
本题有效填写人次	527	



第 11 题 您认为该课程的学习难度如何？ [量表题]

本题平均分：3.17

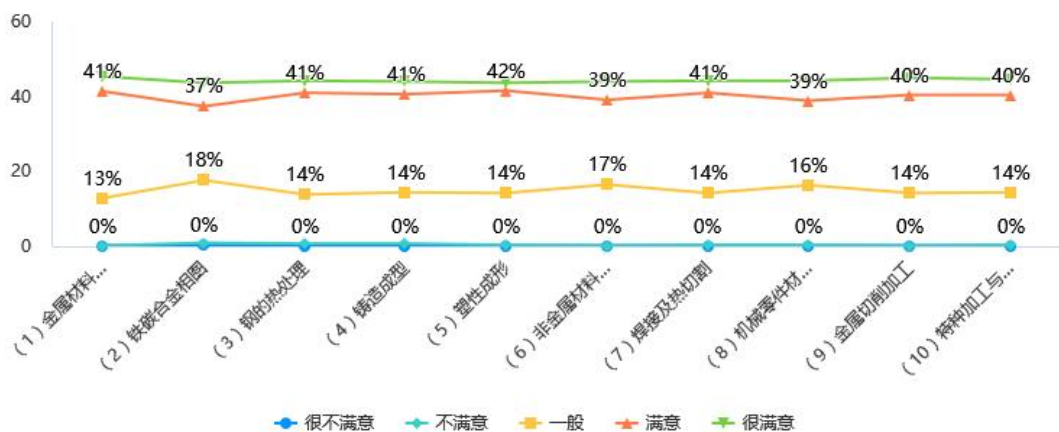
选项	小计	比例
很简单	28	5.31%
还可以，有点小难度	79	14.99%
一般，通过努力没问题	257	48.77%
难啊	101	19.17%
太难了	62	11.76%
本题有效填写人次	527	



第 12 题 客观评价自己对以下章节内容的掌握程度 [\[矩阵单选题\]](#)

题目\选项	很不满意	不满意	一般	满意	很满意
(1) 金属材料 的性能及常 用金属材 料	1(0.19%)	1(0.19%)	68(12.9%)	218(41.37%)	239(45.35%)
(2) 铁碳合 金相图	2(0.38%)	5(0.95%)	93(17.65%)	197(37.38%)	230(43.64%)
(3) 钢的热 处理	1(0.19%)	4(0.76%)	73(13.85%)	216(40.99%)	233(44.21%)

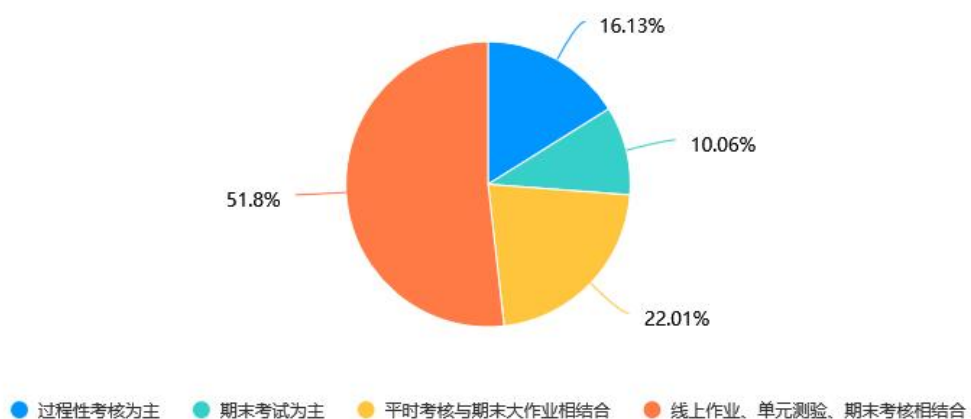
(4) 铸造成型	1(0.19%)	4(0.76%)	76(14.42%)	214(40.61%)	232(44.02%)
(5) 塑性成形	1(0.19%)	2(0.38%)	75(14.23%)	219(41.56%)	230(43.64%)
(6) 非金属材料成形	1(0.19%)	1(0.19%)	87(16.51%)	206(39.09%)	232(44.02%)
(7) 焊接及热切割	1(0.19%)	2(0.38%)	75(14.23%)	216(40.99%)	233(44.21%)
(8) 机械零件材料的选择	1(0.19%)	2(0.38%)	86(16.32%)	205(38.9%)	233(44.21%)
(9) 金属切削加工	1(0.19%)	1(0.19%)	75(14.23%)	213(40.42%)	237(44.97%)
(10) 特种加工与智能制造	1(0.19%)	2(0.38%)	76(14.42%)	213(40.42%)	235(44.59%)



第 13 题 您觉得课程那种考核方式更好? [单选题]

选项	小计	比例
过程性考核为主	85	16.13%

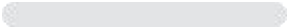
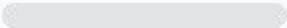
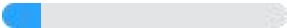
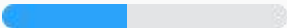
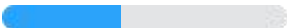
期末考试为主	53	 10.06%
平时考核与期末大作业相结合	116	 22.01%
线上作业、单元测验、期末考核相结合	273	 51.8%
本题有效填写人次	527	

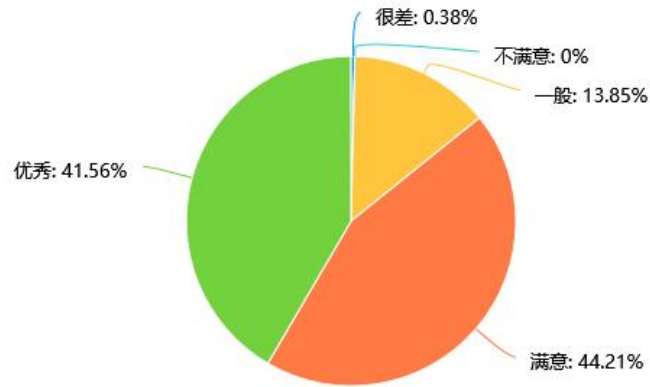


第 14 题 您对该课程的总体学习效果自我评价如何？（给自己打个分吧）

[量表题]

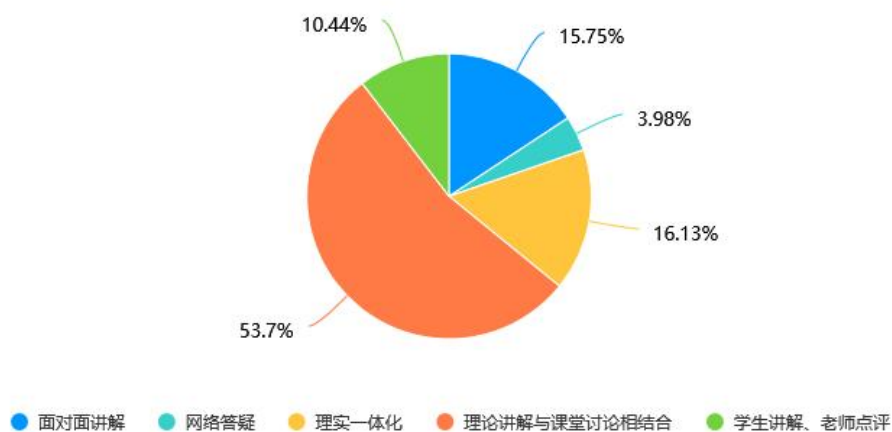
本题平均分：4.27

选项	小计	比例
很差	2	 0.38%
不满意	0	 0%
一般	73	 13.85%
满意	233	 44.21%
优秀	219	 41.56%
本题有效填写人次	527	



第 15 题 您最喜欢的学习指导方式是? [单选题]

选项	小计	比例
面对面讲解	83	15.75%
网络答疑	21	3.98%
理实一体化	85	16.13%
理论讲解与课堂讨论相结合	283	53.7%
学生讲解、老师点评	55	10.44%
本题有效填写人次	527	

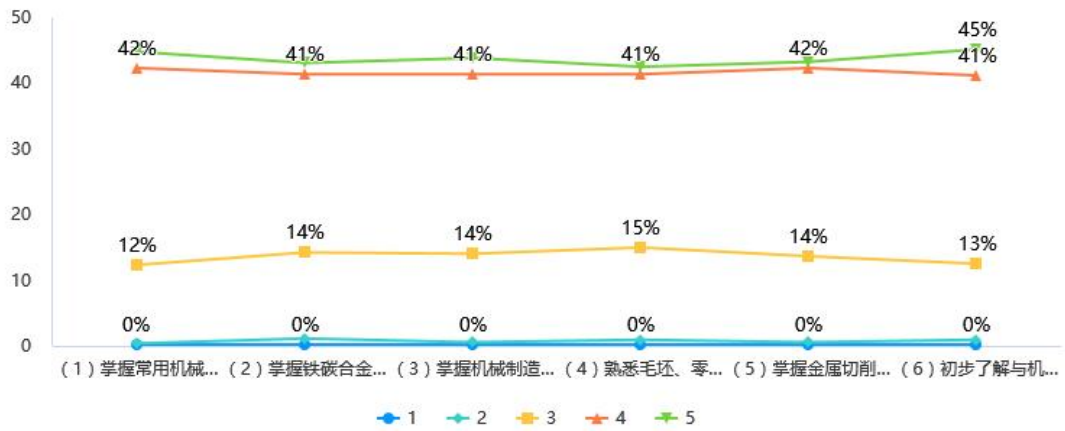


第 16 题 请针对课程目标达成情况进行自我评价。（分值高则达成度高）  
[矩阵单选题]



毛坯、零件结构设计的工艺性要求；					
(5) 掌握金属切削加工的基础知识,熟悉各机械加工机床的加工方法、特点及加工范围,常用的切削刀具；	1(0.19%)	3(0.57%)	72(13.66%)	223(42.31%)	228(43.26%)
(6) 初步了解与机械制造有关的新技术、材料、新工	1(0.19%)	5(0.95%)	66(12.52%)	217(41.18%)	238(45.16%)

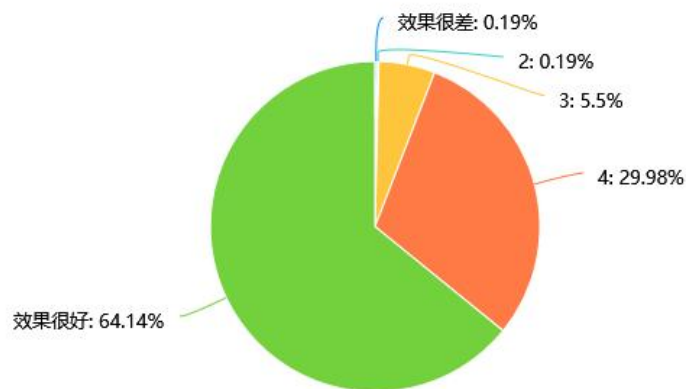
艺。



第 17 题 课程思政采用了“大国工匠先进事迹”视频学习的形式，您认为效果如何？ [\[量表题\]](#)

本题平均分：4.58

选项	小计	比例
效果很差	1	0.19%
2	1	0.19%
3	29	5.5%
4	158	29.98%
效果很好	338	64.14%
本题有效填写人次	527	





第 18 题 您对课程的进一步改进有什么建议? [填空题]

